# レーザアシストパルスプラズマスラスタの プラズマ挙動解析

小林治貴,〇大井川佑治,山田修,刈間瑞樹,堀澤秀之 (東海大学工学部航空宇宙学科) 船木一幸 (ISAS / JAXA)

Plasma behavior analysis of Laser Assisted Pulsed Plasma Thruster Haruki KOBAYASHI, Yuji OIGAWA, Osamu YAMADA, Mizuki KARIMA, Hideyuki HORISAWA (Astronautics and Aeronautics Engineering, Tokai University) Ikkoh FUNAKI (Japan Aerospace Exploration Agency)

Key Words: Pulsed Plasma Thruster, Laser ablation, Plasma behaivor

### Abstract

Plasma behavior analysis of a rectangular laser-assisted pulsed plasma thruster (LA-PPT) was conducted. Laser-ablation plasma in the thruster was induced through laser beam irradiation onto a solid target and accelerated by electrical means instead of direct acceleration only by using a laser beam. Plasma behaviors between planar electrodes were observed with time-resolved ICCD camera imaging. As the results from the ICCD imaging, typical speed of plasmas for charge voltage of 2000 V was 30 km/s.

#### 1. 研究背景

# 1.1. レーザアシストパルスプラズマスラスタ (LA-PPT)

近年,打上質量の低減はミッションコストの節約 と打上回数増加に貢献するため小型衛星開発が増加 している.一方,これまで多くの小型衛星は推進シ ステムを欠いており、フォーメーションフライトな ど機動力を要するミッションに不向きであった.そ のため、小型衛星に搭載可能な小型の推進システム 開発が注目されている<sup>14</sup>).

推進材をプラズマ化させ様々な方式で加速排出す る電気推進は、比推力が化学推進十数倍と優れてお り、燃料が少量で済む.またプラズマを数 10 km/s で高速排出するため、従来の宇宙機より大きな最高 速度に到達できる.そのため、電気推進は重力の影 響が小さい宇宙空間での長期ミッションに適してい る.電気推進は多くの方式で開発・実用されており、 中でもパルスプラズマスラスタ(PPT)は微小パルス 推力が制御可能な点で、姿勢制御用推進機や小型衛 星推進に使用されている.

一方,宇宙機搭載用のレーザ推進は,技術発展に よるレーザシステム小型化の後押しを受け開発が進 んでいる.この方式はあらゆる素材を推進材に使用 できるため,簡潔小型な推進システムの製作が可能 である<sup>5-8)</sup>.

当研究グループは、従来の更なる電気推進の性能 向上と小型化のため、電気推進とレーザ推進を複合 させたレーザハイブリッドエレクトリックスラスタ ーを開発し、その基礎研究を行っている<sup>(9-14</sup>.加えて、 レーザシステム自体の小型化、ハイパワー化を目的 とし、コンパクトハイパワーファイバーレーザを開発した.



図 1 レーザエレクトリックハイブリッドスラスタ の位置づけ





図 2 に矩形型レーザアシストパルスプラズマスラス タ (LA-PPT)の作動原理を示す.板状電極は充電され たキャパシタに接続し推進材を挟むように構成されて いる.パルスレーザを推進材中心に照射し,レーザアブ レーションプラズマを生成させる.プラズマにより電極 間が短絡し放電電流が生じイグニッションされる.放電 電流により磁場が誘起されプラズマはローレンツ力に より加速される.LA-PPT はどのような固体でもプラズ マ生成が可能なため,バルブ,配管,タンク等の推進シ ステムが不要である.そのためコンパクトな推進システ ム設計が可能である.また,レーザアブレーションプラ ズマの初速度は 100 km/s 以上の場合もあるため、高比 推力の生成が可能である.

#### 1.2. 目的



# 図 3 電極形状(電極幅×チャネル長さ)を変化さ せたときの充電柄エネルギーに対する LA-PPT の比推力

図 3 に電極形状(電極幅×チャネル長さ)を変化 させたときの充電エネルギーに対する LA-PPT の比 推力を示す.全ての電極形状において Isp は充電エネ ルギー増加に伴い増加した.このとき、最大比推力 は10 × 50 mm, 8.6 J において Isp = 7200s を得た. この結果は PPT の一般的な比推力 Isp = ~3000 と比較 すると非常に大きいことがわかる. しかし、この大きい Isp の発生メカニズムは詳細に 解明されていない.

そこで、本研究では LA-PPT のプラズマ挙動を ICCD カメラを用いて観察し,その高速プラズマの発 生メカニズムを解明することを目的とした.

# 2. 実験装置・解析手法

## 2.1. ICCD カメラ時間分解撮影



図 4 LA-PPT 概観

表 1 LA-PPT の構成と推進材

Chanel length	:	1	50	mm
Chanel width	:	w	10	mm
Chanel gap	:	h	15	mm
Electrode			Mo	
Propellant			Al2O3	
Body			A12O3	

図 4 と表 1 に矩形型 LA-PPT とその構成寸法と 推進材を示す. 電極は銅より融点が高い Mo を使用 した. 両電極はキャパシタ (1.45 uF × 5) に接続さ れている.



図 5 ICCD 時間分解撮影システム

図 5 にプラズマ挙動観察のための ICCD 時間分解 撮影システムを示す. LA-PPT は真空チャンバ(5.0 x  $10^{-5}$  torr)の中に配置し, チャンバ外部より Ns:YAG レー ザ光(CONTINUUM INC., Surelite II, wavelength: 1,064 nm, pulse width: 5ns, pulse energy: 400mJ)を投入. チャンバ内 で集光後、推進材中心にレーザアブレーションプラズマ を発生させ電極間を短絡, LA-PPT を作動させる. 時間 分解撮影には ICCD カメラ(ANDOR TECHNOLOGY, minimum gate width: 2ns)を使用した. 露光時間は 10 ns である. プラズマ挙動の時間分解撮影にはシャッタータイミ ングの意図的な制御が要求される。今回は、レーザアブ レーション時をt = 0 とし、ICCD カメラのシャッター タイミングをピコ秒単位で制御できるディレイジェネ レータを用い、意図的にシャッター信号の遅延制御を行 った.

### 2.2. 画像解析







プラズマ速度を求めることはプラズマ挙動の定量的 把握に役立つ.今回,ICCDシャッター遅延時間の異な るプラズマ挙動写真を用いて、極板間内プラズマ先端位 置の変化を比較しプラズマ速度を算出する.図6に解析 ライン(Anode, Center, Cathode)と座標軸,図7に速度 解析例を示す.

図6のように、レーザアブレーションポイントを座標 原点とし、出口方向をX、Cathode 方向をYとする.任 意の遅延撮影画像が有する輝度のデジタル情報を推進 材表面からX方向に1ピクセル行抽出する.結果、図7 のように位置Xに対する輝度の関係がわかる.次に、 隣接ピクセルに対し最も輝度変化が大きい箇所をX方 向出口側から算出し、プラズマ先端(Wavefront)とす る.このプラズマ先端位置を撮影遅延時間の異なるプラ ズマ挙動写真と比較することで、2つの撮影遅延時間の 差の間に動いたプラズマの移動量が判明し速度を算出 する。 また, 電気的極性によるプラズマ挙動の違いを 観察するため, 解析ラインは図6に示す通り Anode (y = 3 mm), Cathode (y = -3 mm), Center (y = 0 mm)の3ラ インとする.





図8に充電電圧 Vc=500, 1000, 1500, 2000 Vのときの放電電流波形を示す. 2000 V, 1.5 us, において 10.5 kA を測定した.

### 3.2. ICCD 撮影結果

図 9~10 に Vc = 0, 1000, 2000 V における ICCD プ ラズマ撮影結果を示す. 撮影画像中の矩形線は推進 材表面, Anode (下側), Cathode (上側) を示してい る.



図 9 ICCD プラズマ挙動撮影画像(Vc=0)



図 10 ICCD プラズマ挙動撮影画像(Vc=1000)



図 11 ICCD プラズマ挙動撮影画像(Vc = 2000)

図 9 の Vc = 0 V は純粋なレーザアブレーションプラ ズマの発光を捉えている. そのプルームは t = 0~250 ns にかけて徐々に輝度を減衰させながら X 方向に拡散す る. 250 ns 後, レーザアブレーションポイントの微弱な 発光点を除けば, 極板間内に発光が確認できない. 従っ て,本実験条件における LA-PPT における 250 ns 後の発 光は, パルス放電に起因するといえる.

図 10 の Vc = 1000 V のt = 600 ns において約 X = 10 mm の Anode, Cathode 近傍に 2 つの線状発光を確認した. この線状発光の出口方向先端は Anode 方向に伸展し接 触する. 一方, 900 ns では線状発光が Anode から剥離し, その先端は Cathode 方向に伸展する. 1000 ns ではプラ ズマが出口方向に動く. 2000 ns 以降はレーザアブレー ションポイントの微弱発光を除き,極板間内で発光はほ ぼ確認できない.

図 11 の Vc = 2000 V の全撮影時刻において, Vc = 1000 V より輝度が若干大きいがプラズマ挙動はほぼ同様で ある. 900 ns において Anode 表面の発光点がエッジに達 したことを確認した. 一方, Vc = 1000, 2000 V の放電電 流周期の初期時刻において, Anode 方向に伸展する線状 発光を確認した.



3.3. プラズマ挙動分析

図 12 Vc = 1000 V, Center における 750 ns と 1000 ns 輝度の X 方向分布

図 12 に Vc = 1000 V, 解析ライン Center における 750 ns と 1000 ns それぞれの輝度の X 方向分布を示す. プラズマ先端を前節の手法で求めた結果, 1000 ns が 750 ns より 8 mm 出口方向に進んでいることがわかっ た.よって, プラズマ速度を算出した結果 v = 32 km/s であった.



図 13 t = 0 ~ 1250 ns,各解析ライン(Anode, Cathode, Center)におけるプラズマ先端位置と時刻 の関係 (a)Vc = 1000 V, (b)Vc = 2000 V

図 13(a)に Vc = 1000, (b)に 2000 V とし, t = 0 ~ 1250 ns における 3 つの解析ライン (Anode, Cathode, Center) それぞれのプラズマ先端位置と時刻の関係を 示す. これより, Vc と解析ラインによらず, プラズ マ先端は時間経過に伴い出口方向に動くことがわか る.また, Anode が Cathode, Center よりプラズマ先 端の動きが速い. これは ICCD 撮影画像の結果と同 様であるため, 当解析手法の有効性を示している.



# 図 14 Vc = 0, 1000, 2000 V における プラズマ速度の分布

図 14 に、Vc = 0,1000,2000 V におけるプラズマ速 度の分布を示す.図 14 より、最頻速度は 1000 V で 20~25 km/s,2000 V で 25~30 km/s であった.最高速度 は 65~70 km/s を Vc によらず得られた.

ここで, プラズマ速度を重力加速度(9.8 m/s<sup>2</sup>)

で割り比推力を試算する. すると, Vc = 2000 V に おける最頻速度値 30 km/s の場合, Isp = 3020 s を算 出した. 一方, これまでの LA-PPT 研究のインパル ス計測とマスショット計測から得た比推力の最大は 7200 s であった. 一方, 当グループが過去に行った インパルスとマスショット計測ら算出した比推力は Isp = ~7200 である. これら比推力の大きな差異の原 因として, 今回の ICCD 撮影では撮影できない高速 プラズマがあるからだと考えられる.

#### 4. 結論

本研究は LA-PPT の高速プラズマ生成メカニズム を理解するため, ICCD カメラによるプラズマ挙動観 察と得られた画像からプラズマ速度算出を行った.

ICCD 観察の結果, Vc=1000,2000V の初期におい て Anode 方向に伸展する線状の発光を確認した. プラズマ挙動解析の結果,極板間 Y 方向によらずプ ラズマ先端は出口方向に移動する.Vc=2000 V より Vc = 1000 V の方がプラズマ速度が大きい.ただし, 充電電圧によらず, Anode 側のプラズマ速度は Center, Cathode より大きい.また,プラズマ速度の最頻値は Vc=1000,2000 V それぞれにおいて 20~25 km/s, 25 ~ 30 km/s だった.更に,最高速度は Vc によらず 65 ~70 km/s だった.Vc=2000V 時の最頻速度 30 km/s を重力加速度で割り Isp=3060 sec を算出した.一方, 当グループが過去に行ったインパルスとマスショッ ト計測ら算出した比推力は Isp=~7200 である.これ らの大きな差異は、速いプラズマは ICCD 画像には 写らないため画像解析の結果に反映されなかったと 考えられる.

# 参考文献

- 1) Myers, R.M., et al., "Small Satellite Propulsion Options," AIAA Paper 94-2997, June 1994.
- Mueller, J., "Thruster Options for Microspacecraft: A Review and Evaluation of Existing Hardware and Emerging Technologies," AIAA Paper 97-3058, July 1997.
- Leifer, S., "Overview of NASA's Advanced Propulsion Concepts Activities," AIAA Paper 98-3183, July 1998.
- Micci, M. M., and Ketsdever, A. D. (ed.), Micropropulsion for Small Spacecraft (Prog. Astronautics and Aeronautics 187), American Institute of Aeronautics and Astronautics, 2000.
- Gonzales, D., and Baker, R., "Micropropulsion using a Nd:YAG Microchip Laser," Proceedings of SPIE Vol.4760, pp.752 – 765, 2002.
- Pakhomov, A.V., et al., "Specific Impulse Study of Ablative Laser Propulsion," AIAA Paper 2001-3663, 2001.
- Horisawa, H., and Kimura I., "Fundamental Study on Laser Plasma Accelerator for Propulsion Applications," Vacuum, Vol.65 (No.3-4), pp.389-396, 2002.
- Horisawa, H., et al., Beamed Energy Propulsion: AIP Conference Proceedings Vol.664, 2003, pp.423-432. Horisawa, H., et al., IEPC 2003-75 (2003).
- 9) Kawakami, M., et al., AIAA Paper 2003-5028 (2003).
- 10) Horisawa, H., et al., Applied Physics A 81, pp.303-310 (2005).
- 11) Horisawa, H., et al., The Review of Laser Engineering 34, pp.435-441 (2006).
- 12) Sasaki, Y., et al., IEPC 2007-56 (2007).
- 13) Horisawa, H., et al, AIAA Paper 2008-4818 (2008).
- 14) Ono, T., et al, AIAA Paper 2008-5008 (2008).
- 15) Hideyuki Horisawa , "High Isp Mechanism of Rectangular Laser-Electromagnetic Hybrid Acceleration Thruster", IEPC-2011-274 p . 7-8A.B. Smith, C.D. Jones, and E.F. Roberts, "Article Title," Journal, Publisher,